

# MAB 485



La entrada por la puerta grande en la clase ProfiPLUS – imprescindible en el taller y en trabajos de montaje

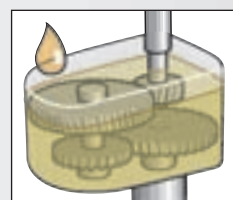
## Las ventajas de MAB 485

- > Control electrónico variable continuo de potencia del motor y par de giro
- > Taladrado con broca hueca y espiral, escariado, avellanado y roscado
- > Engranaje de dos velocidades, no agresivo para el material con baño de aceite

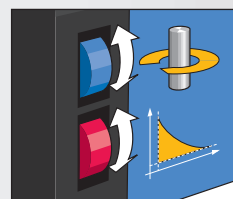


### FICHA TÉCNICA

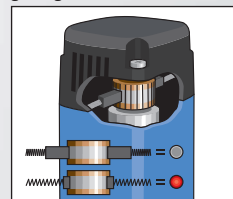
	Potencia del motor:	1.150 vatios		Embrague a fricción:	–
	Tensión:	230 V AC, 50-60 Hz		Control del par de giro:	–
	Altura:	160 mm		Control electrónico de onda completa:	✓
	Dimensiones del imán:	84 x 168 x 41,5 mm		Indicador del imán:	✓
	Peso:	13 kg		Protección térmica:	✓
	Admisión directa:	–		Giro a la derecha / a la izquierda:	✓
	Admisión industrial:	–		Cepillos de carbón - Control de desgaste:	✓
	Sistema de cambio rápido:	KEYLESS, 19 mm Weldon (3/4")		Broca hueca corta 30 mm:	12 – 40 mm
	Husillo cónico:	MK 2		Broca hueca larga 55 mm:	12 – 40 mm
	Grado de engranaje 1:	50 – 250 min <sup>-1</sup>		Broca hueca extra larga 110 mm:	–
	Grado de engranaje 2:	100 – 450 min <sup>-1</sup>		Taladrado con broca espiral:	≤ ø 18 mm
	Grado de engranaje 3:	–		Escariado:	≤ ø 18 mm
	Grado de engranaje 4:	–		Avellanado:	≤ ø 40 mm
	Lubricación interior permanente:	✓		Roscado:	≤ M16



Engranaje en baño de aceite de dos velocidades



Control electrónico de onda completa con desconexión de par de giro regulable



Cepillos de carbón - Control de desgaste:

### NO. DE REF.

MAB 485 230 Volt  
MAB 485 110/125 Volt

Dibujo técnico Página 36-37

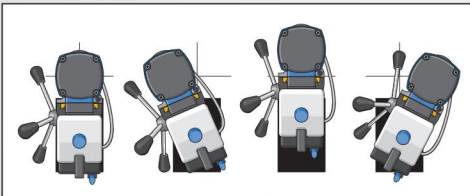
### EQUIPO SUMINISTRADO

1 Taladradora de broca hueca con base magnética	1 Maletín rígido
1 Sistema de cambio rápido KEYLESS, 19 mm Weldon (3/4")	1 Cadena de seguridad
1 Adaptador para roscar ZGA 010 + ZGA 012 + ZGA 016	1 Extractor MK 2
1 Expulsor ZAK 075 + 100	1 Mandril de corona dentada 1 – 13 mm
	1 Mandril cónico MK 2/B16
	1 Instrucciones de uso

# MAB 485 Swivel Base

The best introduction to the ProfiPLUS category - with the swivel base adjusting feature.

**Tangible relief for operators when performing drilling works overhead or in horizontal situations.** A good idea comes to life: BDS now offers four machines with a moveable magnetic adjustment feature in two performance categories.



A larger swivel range



Release the adjustment feature

How the swivel base works: place the machine roughly in position, activate the magnet, release the adjustment feature and adjust it effortlessly. The swivel base enables the drill to be placed in exactly the right position without needing to hold the whole weight of the machine at the same time. This relief is an additional factor in work safety even when the machine is secured with a chain.



## The advantages of the MAB 485 Swivel Base

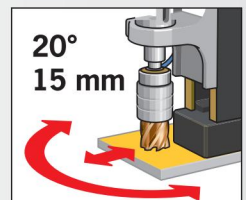
- > Continuous electronic control of motor output and speed
- > Drilling with core and twist drills, countersinking, reaming, thread cutting
- > Two-stage gear unit, non-destructive with oil bath gearbox
- > With Swivel Base, the adjustment feature for an easy positioning of the drill



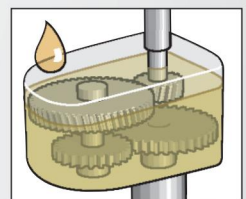
### SPECIFICATION

	Motor output:	1150 Watt
	Voltage:	230 V AC, 50-60 Hz
	Stroke:	160 mm
	Swivel Base, adjustment feature:	✓
	Magnet size:	84 x 168 x 41.5 mm
	Weight:	13 kg
	Direct arbor:	-
	Industrial arbor:	-
	Quick change drill chuck system:	KEYLESS, 19 mm Weldon ( $\frac{3}{4}$ "
	Morse taper:	MT 2
	Speed range 1:	50 – 250 min <sup>-1</sup>
	Speed range 2:	180 – 450 min <sup>-1</sup>
	Speed range 3:	-
	Speed range 4:	-
	Permanent internal lubrication:	✓

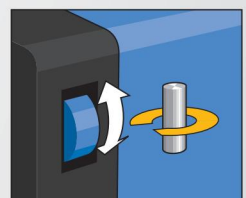
	Friction clutch:	-
	Torque control:	-
	Full wave control electronics:	✓
	Magnet indicator:	✓
	Overheating protection:	✓
	CW/CCW rotation:	✓
	Carbon brush wear control:	✓
	Core drill short 30 mm:	12 – 40 mm
	Core drill long 55 mm:	12 – 40 mm
	Core drill overlong 75 mm:	-
	Core drill extra-long 110 mm:	-
	Twist drilling:	≤ ø 18 mm
	Reaming:	≤ ø 18 mm
	Countersinking:	≤ ø 40 mm
	Thread cutting:	≤ M16



Swivel Base adjustment feature



Two-stage oil bath gearbox



Full wave control electronics

### ORDER NO.

MAB 485 SB 230 Volt  
MAB 485 SB 110/125 Volt

Technical drawing: Page 42-43  
Thread cutting systems: Page 70-71

### SCOPE OF DELIVERY

1 Magnetic core drilling machine	1 Hard protective case
1 Quick change drill chuck system KEYLESS, 19 mm Weldon ( $\frac{3}{4}$ "	1 Safety chain
1 Tapping adapter ZGA 010 + ZGA 012 + ZGA 016	1 Drill drift MT 2
1 Ejector pin ZAK 075 + 100	1 Gear rim drill chuck 1 – 13 mm
	1 Taper drift MT 2/B16
	1 Operating manual

# MAB 525



























Robusto y ligero a la vez. Con engranaje en baño de aceite de dos velocidades hasta 20 M

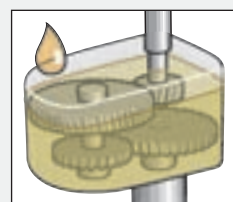
## Las ventajas de MAB 525

- > Ideal para sector de servicios: Peso total sólo 16 kg
- > Con admisión de herramienta MK 3 y potencia de taladrado de hasta  $\varnothing$  50 mm
- > Construcción de conexiones rígidas, caja de engranajes y caballete en un bloque

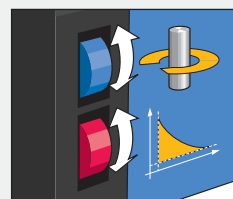


### FICHA TÉCNICA

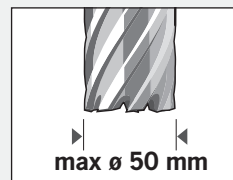
	Potencia del motor:	1.600 vatios		Embrague a fricción:	-
	Tensión:	230 V AC, 50-60 Hz		Control del par de giro:	✓
	Altura:	160 mm		Control electrónico de onda completa:	✓
	Dimensiones del imán:	90 x 180 x 48 mm		Indicador del imán:	✓
	Peso:	16 kg		Protección térmica:	✓
	Admisión directa:	-		Giro a la derecha / a la izquierda:	✓
	Admisión industrial:	-		Cepillos de carbón - Control de desgaste:	✓
	Sistema de cambio rápido:	KEYLESS, 19 mm Weldon ( $\frac{3}{4}$ "		Broca hueca corta 30 mm:	12 – 50 mm
	Husillo cónico:	MK 3		Broca hueca larga 55 mm:	12 – 50 mm
	Grado de engranaje 1:	70 – 280 min <sup>-1</sup>		Broca hueca extra larga 110 mm:	-
	Grado de engranaje 2:	180 – 580 min <sup>-1</sup>		Taladrado con broca espiral:	≤ $\varnothing$ 20 mm
	Grado de engranaje 3:	-		Escariado:	≤ $\varnothing$ 20 mm
	Grado de engranaje 4:	-		Avellanado:	≤ $\varnothing$ 50 mm
	Lubricación interior permanente:	✓		Roscado:	≤ M20



Engranaje en baño de aceite de dos velocidades



Control electrónico de onda completa con desconexión de par de giro regulable



Taladrar con broca hueca hasta  $\varnothing$  50 mm

### NO. DE REF.

MAB 525 230 Volt  
MAB 525 110/125 Volt

Dibujo técnico Página 36-37

### EQUIPO SUMINISTRADO

1 Taladradora de broca hueca con base magnética	1 Expulsor ZAK 075 + 090
1 Sistema de cambio rápido KEYLESS, 19 mm Weldon ( $\frac{3}{4}$ "	1 Cadena de seguridad
1 Adaptador para roscar ZGA 010 + ZGA 012 + ZGA 016	1 Extractor MK 3
1 Maletín rígido	1 Mandril cónico MK 3/B16
	1 Mandril de corona dentada 1 – 13 mm
	1 Instrucciones de uso

# MAB 825

Rendimiento y flexibilidad total para construcciones mecánicas, de instalaciones y de maquinaria

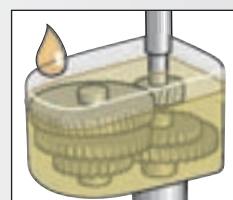
## Las ventajas de MAB 825

- > El clásico de la gran serie constructiva – con MK 3
- > Para brocas huecas de 30, 55 y 110 mm de profundidad de corte
- > Apropiado para sistema de broca espiral, escariado, avellanado y roscado

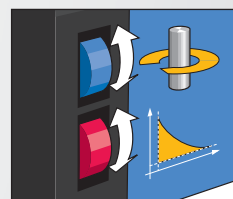


### FICHA TÉCNICA

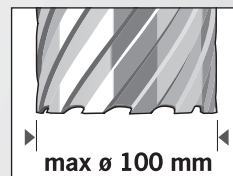
	Potencia del motor:	1.800 vatios		Embrague a fricción:	✓
	Tensión:	230 V AC, 50-60 Hz		Control del par de giro:	✓
	Altura:	255 mm		Control electrónico de onda completa:	✓
	Dimensiones del imán:	110 x 220 x 54 mm		Indicador del imán:	✓
	Peso:	25 kg		Protección térmica:	✓
	Admisión directa:	–		Giro a la derecha / a la izquierda:	✓
	Admisión industrial:	MK 3, 32 mm Weldon (1 1/4")		Cepillos de carbón - Control de desgaste:	✓
	Sistema de cambio rápido:	KEYLESS, 19 mm Weldon (3/4")		Broca hueca corta 30 mm:	12 – 100 mm
	Husillo cónico:	MK 3		Broca hueca larga 55 mm:	12 – 100 mm
	Grado de engranaje 1:	40 – 110 min <sup>-1</sup>		Broca hueca extra larga 110 mm:	20 – 100 mm
	Grado de engranaje 2:	65 – 175 min <sup>-1</sup>		Taladrado con broca espiral:	≤ ø 31,75 mm
	Grado de engranaje 3:	140 – 360 min <sup>-1</sup>		Escariado:	≤ ø 31,75 mm
	Grado de engranaje 4:	220 – 600 min <sup>-1</sup>		Avellanado:	≤ ø 50 mm
	Lubricación interior permanente:	✓		Roscado:	≤ M30



Engranaje en baño de aceite de 4 velocidades



Control electrónico de onda completa con desconexión de par de giro regulable



Taladrar con broca hueca hasta ø 100 mm

### NO. DE REF.

MAB 825 230 Volt  
 MAB 825 110/125 Volt

Dibujo técnico Página 36-37

### EQUIPO SUMINISTRADO

1 Taladradora de broca hueca con base magnética	1 Expulsor ZAK 100 + 120
1 Sistema de cambio rápido KEYLESS, 19 mm Weldon (3/4")	1 Maletín de transporte con ruedas
1 Admisión industrial MK 3 / 32 mm Weldon (1 1/4")	1 Cadena de seguridad
1 Expulsor ZAK 075 + 090	1 Destornillador acodado SW 6
	1 Extractor MK 3
	1 Instrucciones de uso

# MAB 845

Máxima potencia y flexibilidad para construcciones mecánicas, construcción de instalaciones y de maquinaria. Ajuste de gran precisión con dispositivo de giro de dos ejes

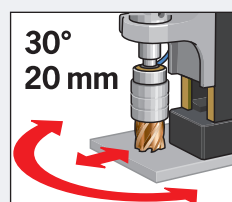
## Las ventajas de MAB 845

- > Sencillo reajuste y colocación del taladro con fuerza magnética
- > Para brocas huecas con 30 mm, 55 mm y 110 mm profundidad de corte
- > Apropiado para sistema de broca espiral, escariado, avellanado y roscado

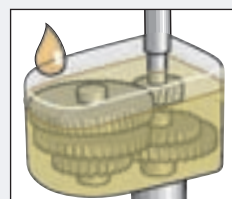


### FICHA TÉCNICA

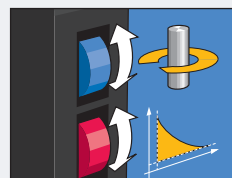
	Potencia del motor:	1.800 vatios		Embrague a fricción:	✓
	Tensión:	230 V AC, 50-60 Hz		Control del par de giro:	✓
	Altura:	255 mm		Control electrónico de onda completa:	✓
	Dimensiones del imán:	110 x 220 x 54 mm		Indicador del imán:	✓
	Peso:	25 kg		Protección térmica:	✓
	Admisión directa:	-		Giro a la derecha / a la izquierda:	✓
	Admisión industrial:	MK 3, 32 mm Weldon (1 1/4")		Cepillos de carbón - Control de desgaste:	✓
	Sistema de cambio rápido:	KEYLESS, 19 mm Weldon (3/4")		Broca hueca corta 30 mm:	12 – 100 mm
	Husillo cónico:	MK 3		Broca hueca larga 55 mm:	12 – 100 mm
	Grado de engranaje 1:	40 – 110 min <sup>-1</sup>		Broca hueca extra larga 110 mm:	20 – 100 mm
	Grado de engranaje 2:	65 – 175 min <sup>-1</sup>		Taladrado con broca espiral:	≤ ø 31,75 mm
	Grado de engranaje 3:	140 – 360 min <sup>-1</sup>		Escariado:	≤ ø 31,75 mm
	Grado de engranaje 4:	220 – 600 min <sup>-1</sup>		Avellanado:	≤ ø 50 mm
	Lubricación interior permanente:	✓		Roscado:	≤ M30



Dispositivo de giro libre de dos ejes



Engranaje en baño de aceite de 4 velocidades



Control electrónico de onda completa con desconexión de par de giro regulable

### NO. DE REF.

MAB 845 230 Volt  
MAB 845 110/125 Volt

Dibujo técnico Página 36-37

### EQUIPO SUMINISTRADO

1 Taladradora de broca hueca con base magnética	1 Expulsor ZAK 100 + 120
1 Sistema de cambio rápido KEYLESS, 19 mm Weldon (3/4")	1 Maletín de transporte con ruedas
1 Admisión industrial MK 3 / 32 mm Weldon (1 1/4")	1 Cadena de seguridad
1 Expulsor ZAK 075 + 090	1 Destornillador acodado SW 6
	1 Extractor MK 3
	1 Instrucciones de uso

# MAB 1300

Taladradora de broca hueca. La más potente de su categoría

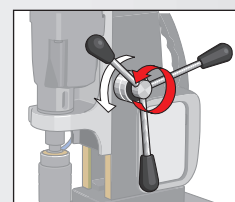
## Las ventajas de MAB 1300

- > Taladra hasta  $\varnothing$  130 mm y brocas huecas extra largas de 110 mm
- > Motor MK 4, 2300 vatios de potencia y todas las Características de la clase ProfiPLUS
- > Power-Assist – La servoasistencia al taladrar

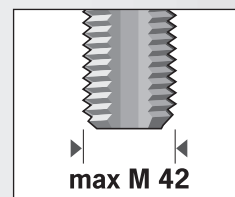


### FICHA TÉCNICA

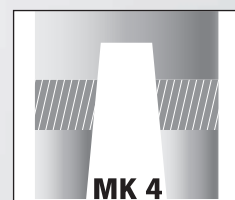
	Potencia del motor:	2.300 vatios		Embrague a fricción:	✓
	Tensión:	230 V AC, 50-60 Hz		Control del par de giro:	✓
	Altura sin sufridera:	310 mm		Control electrónico de onda completa:	✓
	Altura con sufridera:	85 mm		Indicador del imán:	✓
	Dimensiones del imán:	120 x 360 x 65 mm		Protección térmica:	✓
	Peso:	51 kg		Giro a la derecha / a la izquierda:	✓
	Admisión directa:	32 mm Weldon (1 1/4")		Cepillos de carbón - Control de desgaste:	✓
	Sistema de cambio rápido:	-		Broca hueca corta 30 mm:	12 – 130 mm
	Husillo cónico:	MK 4		Broca hueca larga 55 mm:	12 – 100 mm
	Grado de engranaje 1:	30 – 80 min <sup>-1</sup>		Broca hueca extra larga 110 mm:	20 – 120 mm
	Grado de engranaje 2:	50 – 120 min <sup>-1</sup>		Taladrado con broca espiral:	≤ $\varnothing$ 45 mm
	Grado de engranaje 3:	130 – 350 min <sup>-1</sup>		Escariado:	≤ $\varnothing$ 50 mm
	Grado de engranaje 4:	210 – 550 min <sup>-1</sup>		Avellanado:	≤ $\varnothing$ 80 mm
	Lubricación interior permanente:	✓		Roscado:	≤ M42



Taladrado con servoasistencia



Roscas hasta M 42



Husillo cónico MK 4

### NO. DE REF.

MAB 1300 230 Volt  
MAB 1300 110/125 Volt

Dibujo técnico Página 36-37

### EQUIPO SUMINISTRADO

1 Taladradora de broca hueca con base magnética	1 Expulsor ZAK 075 + 090
1 Maletín de transporte con ruedas	1 Expulsor ZAK 100 + 120
1 Cadena de seguridad	1 Anillo de reducción ZAP 200, de Weldon de 32 mm a Weldon de 19 mm
1 Destornillador acodado SW 4, 6, 8	1 Instrucciones de uso
1 Extractor MK 4	