

## SKF 25

Óptima preparación del trabajo y excelentes resultados con la fresadora universal para cantos de soldadura con dispositivo para tubos integrado



### Las ventajas de SKF 25

- > Anchura de fresado – hasta 15 mm
- > Ajuste de ángulos sin escalonamiento – de 15 a 60°
- > Manejable – Con asa ergonómica
- > De fácil desplazamiento – Con rodillos guía

#### FICHA TÉCNICA

	Potencia del motor:	1,1 kW
	Tensión:	220-240 V AC, 50-60 Hz
	Avance:	manual
	Grado de engranaje I:	2.850 min <sup>-1</sup>
	Anchura de fresado:	15 mm
	Ajuste de ángulos:	15 - 60° sin escalonamiento
	Seguridad:	desconexión automática por sobrecarga/bloqueo de reconexión
	Peso:	22 kg
	Herramientas:	Mandril portafresas de doble fila con 10 placas reversibles de metal duro

#### ACCESORIOS

##### NO. DE REF.

**Mandril portafresas**  
ZFR 250\*

**Placas reversibles de metal duro**  
SHM 800

\*Las placas reversibles de metal duro no se incluyen en el equipo suministrado.  
1 juego = 10 placas reversibles de metal duro SHM 800



Mandril portafresas



Ruedas anchas



Con dispositivo de sujeción de tubos integrado



...para mecanizado de tubos



Ajuste de ángulos 15 - 60°

#### NO. DE REF.

SKF 25 / 230 Volt  
SKF 25 / 110 Volt

#### EQUIPO SUMINISTRADO

1 Fresadora para cantos de soldadura  
1 destornillador acodado  
1 Maletín de transporte  
1 Instrucciones de uso  
10 Placas reversibles de metal duro SHM 800

## Mecanizado de cantos – rápido y sencillo

Para la preparación de cordones de soldadura, para desbarbado y achaflanado

### Perfecta preparación del trabajo, excelente acabado.

BDS ofrece una gama tan amplia que cubre todas las necesidades. Máquinas profesionales para el mecanizado de cantos con placas de hasta 40 mm de grosor, con avance y retorno automáticos. Máquinas manuales de desbarbado y achaflanado. Simplemente imprescindibles.



La potente SKF 25



Serie EKF - Ideal para desbarbar, hacer cantos vivos y para el mecanizado de radios externos...

### SKF 25

Esta nueva máquina manual de BDS resulta ideal para una preparación perfecta y rápida de cordones de soldadura. Su peso ligero, sólo 22 Kg, hace que resulte muy manejable y gracias a sus ruedas se maniobra de manera fácil y ligera. El resultado es un fresado de cantos uniforme para cordones de soldadura perfectos. La SKF 25 de BDS es apropiada para el mecanizado de acero normal, acero fino, aluminio y metales no ferrosos. El ángulo de fresado puede ajustarse de 15° a 60° sin escalonamiento con una anchura máxima de fresado de 15 mm.

### Desbarbar y achaflanar con la EKF

Esta máquina de BDS Maschine resulta ideal para el desbarbado y achaflanado de piezas de metal de acero, acero fino, metales no ferrosos, latón y plástico. Su forma compacta y manejable permite su aplicación en cantos rectos, radios interiores y exteriores, así como en taladros de 22 mm de diámetro. Su ajuste preciso permite realizar desde pequeños achaflanes para desbarbado hasta la preparación de cordones de soldadura. Están disponibles tres fresadoras con un ángulo de triscado 45°, también disponible con un ángulo de 30° e un radio de 2,5 mm. Las placas reversibles pueden utilizarse de tres maneras. Gracias a los rodillos guía de tamaño reducido se puede emplear para taladros a partir de 22 mm de diámetro. La máquina para desbarbar y achaflanar de BDS es de uso universal en la industria y el taller, en la construcción de moldes, calderas e instalaciones, en construcción de maquinaria y en el mecanizado de chapa.